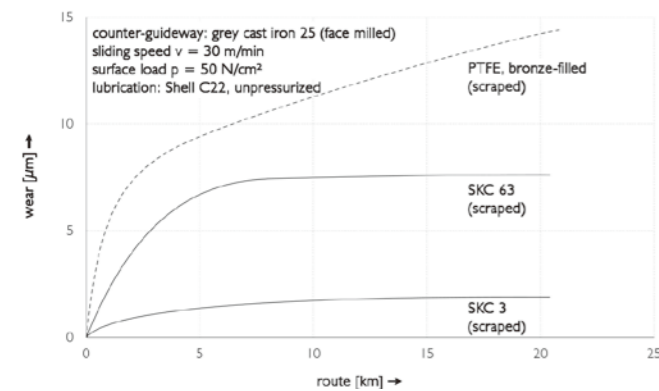


技术参数

| 项目 | SCK 60 | SCK 60 | SCK 62 |
|------------------------------|--|---------|---------|
| 比重[kg/cm ³] | 1.8 | 1.6 | 1.5 |
| 混合比树脂:硬化 | 100:8.0 | 100:9.5 | 100:9.9 |
| 动态安全表面荷载[N/mm ²] | 15 | 5 | 5 |
| 静态安全表面荷载[N/mm ²] | 100 | 50 | 50 |
| 弹性模量[N/mm ²] | 6190 | 4850 | 4770 |
| 硬度[Shore D] | 83.5 | 82 | 80 |
| 油类摩擦系数f ₀ | <0.10 | <0.08 | <0.08 |
| 最高工作温度[°C] | 80(short-time100) | | |
| 换热系数[K-1] | ~ 30 x 10 ⁻⁶ | | |
| 热传导[W/mK] | 0.5-0.8 | | |
| 体积电阻[Ωcm] | ~ 1 x 10 ¹⁷ | | |
| 介电系数 | ~4 | | |
| 介电强度[kv] | ~ 10 (at 2.5-3 mm thickness of layer) | | |
| 最小层厚[mm] | 1.5 | 2.0 | 1.5 |
| 硬化过程中的收缩率[%] | <0.1 | | |
| 所需数量 | volume [cm ³] x Fm equals quantity [g] | | |
| 20°C下的使用时间[min] | 45 | 30 | 30 |
| 20°C时的硬化时间[h] | 16-22 | | |

Warming-up wear of various materials

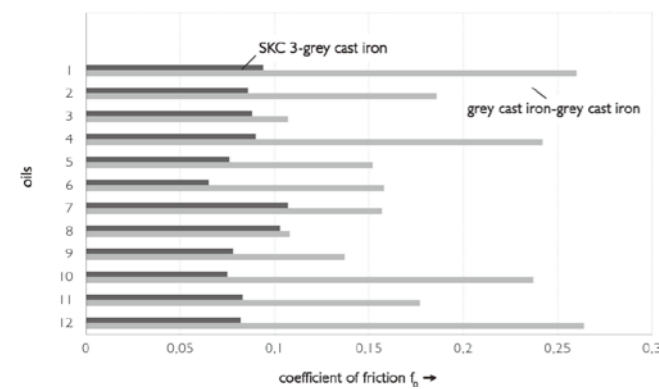
(extract from a test of a renowned German machine-tool manufacturer)



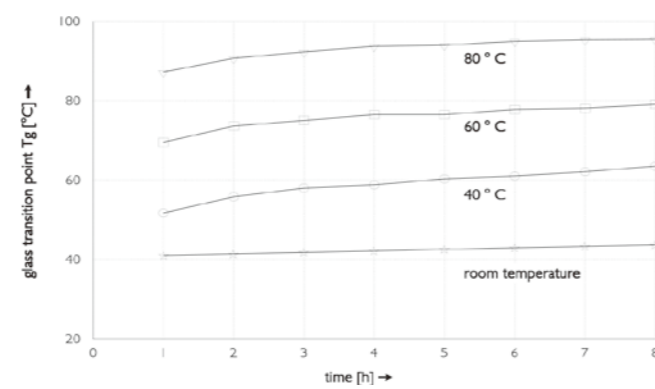
Behaviour of deformation



Coefficients of friction: Standard series oils VG 220



Aging SKC 60 - Development Tg



性能和特点

耐磨性

SKC聚合物的优秀特性使耐磨涂层和对磨表面的磨耗减到最小。另外对于异物的侵入也能提供有效的保护来防止刮伤。

精确成型的特性

SKC耐磨涂层硬化后几乎没有任何的收缩因此使用模具成型的SKC耐磨涂层表面的准确性与模具相同，如此特性下，随后的机械加工是可以免除的，甚至润滑油槽也可以同时成型。

尺寸稳定性

与许多其它合成物质相比，SKC耐磨涂层在负载之下几乎不变形，特别是在高温的影响之下（最高工作温度80°C），也不软化变形。

卓越的黏着力

SKC耐涂料对已清洁的金属表面或是已涂上SKC的表面具有优秀的黏着力，也可以用来修正损坏或是加工错误的部分。即使是塑料或是陶瓷混凝土工件，SKC耐涂料同样具有卓越的黏着力。

抗震性

SKC聚合物的高精确成型技术性质可达到滑轨的公差的最小值。耐磨涂层优秀的抗震效果较滚柱型滑轨系统有显著的提升，同时也提升机器的动态刚性。

安全可靠的特性

SKC耐磨涂层的绝佳特性可以避免突然的意外而发生高磨耗的情形；例如失去润滑也不会发生高磨耗或卡死的现象。

优点

令超高耐磨性必抗黏滞性滑动必高抗震阻尼高成型精确度令高成型表面精度。

耐化学性

SKC产品对水、海水矿物油和合成油、微弱的酸和汽油酒精是有抵抗的。但丙酮、苯、甲醇、酚和甲酚是会对SKC造成影响。

